



SHERWIN WILLIAMS

PR

113.01

PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY

K45-150 SERIES EG-SHEL
K46-150 SERIES SEMI-GLOSS

EPOXI A BASE DE AGUA PRECATALIZADO

SERIE K45-150 SEMIMATE
SERIE K46-150 SEMIBRILLANTE

Table with 4 columns: Standard, Yes/No, LEED@ version, and Yes/No. Includes rows for OTC, SCAQMD, CARB, CARB SCM 2007, NGBS, and MPI N.º semimate 139.151 semibrillante 141.153.

CARACTERÍSTICAS

Pro Industrial Pre-Catalyzed Water-based Epoxies son revolucionarios epoxis acrílicos a base de agua, precatalizados y de un solo componente que ofrecen el grado de adherencia, durabilidad y resistencia a las manchas y a la mayoría de los solventes que suelen ser característicos de los productos de epoxi acrílico a base de agua de dos componentes.

Estos productos se pueden utilizar sobre una gran variedad de imprimadores aplicados a metales, maderas, mamposterías, revoques y paneles de yeso para interiores que se hayan preparado adecuadamente.

- Áreas de mantenimiento de edificios comerciales/institucionales en interiores
• Renovación de superficies pintadas con revestimientos convencionales gracias a un sistema de protección de alto rendimiento y una excelente adherencia
• Resistencia química y a la corrosión
• Hospitales y escuelas
• Cocinas y comedores institucionales
• Apto para instalaciones inspeccionadas por la USDA

Color: Disponible en la mayoría de los colores
Rendimiento recomendado por capa: 4 mils húmedo; 1,5 mils seco
350-400 ft²/gal (8,5-9,7 m²/L)

NOTA: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían exigir varias capas para lograr el espesor máximo de la película y un aspecto uniforme.

Tiempo de secado a 4 mils húmedos, 50 % RH y 77 °F (25 °F): depende de la temperatura y la humedad

Tacto: 1 hora
Repintado: 8 horas

El plazo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa.

Acabado: Semimate 20-30 unidades a 85°
Semibrillante 55-65 unidades a 60°

Punto de inflamación: N/C
Vida útil almacenado: 36 meses, sin abrir
Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4,4 y 37,7 °C).

Tinturas con CCE o BAC: Utilice SherCOLOR Formulation System K45W00151

COV (salvo solventes exentos): <150 g/L; 1,25 lb/gal

Sólidos por volumen: 37 ± 2 %

Sólidos por peso: 51 ± 2 %

Peso por galón: 10,6 lb ± 0,2 lb (4,80 kg ± 0,09 kg)

SISTEMAS RECOMENDADOS

Bloques

- 1 capa Loxon Block Surfer
2 capas Pro Industrial Pre-Catalyzed Epoxy

Panel de yeso

- 1 capa ProMar 200 Primer
2 capas Pro Industrial Pre-Catalyzed Epoxy

Mampostería

- 1 capa Loxon Masonry Primer
2 capas Pro Industrial Pre-Catalyzed Epoxy

Acero, aluminio, galvanizado

- 1 capa Pro Industrial Pro-Cryl Primer
2 capas Pro Industrial Pre-Catalyzed Epoxy

Madera

- 1 capa Premium Wall y Wood Primer
2 capas Pro Industrial Pre-Catalyzed Epoxy

Sistema comprobado:

Sustrato: Acero
Preparación de la superficie: SSPC-SP6
Imprimador: 1 capa de DTM Acrylic Primer
Acabado: 1 capa de Pro Industrial Pre-Catalyzed Epoxy Eg-Shel

Adherencia

Método: ASTM D3359
Resultado: 5B
Adherencia del 100 % para colores claros; los colores más oscuros necesitan más tiempo de curado para alcanzar el mismo nivel de adherencia

Dureza al lápiz:

Método: ASTM D3363
Resultado: 2B

Resistente a bloqueos

Evaluación de laboratorio Excelente

Resistencia al frotado

Método: ASTM D 2486
Resultado: 500-600 ciclos con brocha de cerdas duras y Pumice Scrub Media

Resistencia química

Clasificación ASTM D 1308:

Table with 2 columns: Resistance level and result. Rows: Resistencia excelente (•), Resistencia limitada (x)

Resistente a las manchas

Clasificación ASTM D 3023:

Table with 2 columns: Resistance level and result. Rows: Resistencia excelente (•), Resistencia limitada (x)

- Agua destilada
(caliente y a temperatura ambiente) ..... •
Alcohol etílico ..... •
Vinagre (3 % de ácido acético) ..... •
Alcalis (10 % de hidróxido de sodio) ..... •
Ácido (10 % de ácido sulfúrico)..... •
Jabón (10 % de Fantastik®)..... •
50/50 xileno/alcohol mineral..... •

- Mostaza ..... •
Jugo de uva..... •
Crayón rojo..... x
Lápiz labial rojo ..... •
Tinta indeleble ..... x
Café..... •
10 % de hidróxido de sodio (álcali)..... •
Ácido acético ..... •



# PRO INDUSTRIAL™ PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**¡ADVERTENCIA!** La eliminación de la pintura vieja mediante lija, raspaje u otro medio podría generar polvo o vapores que contengan plomo. La exposición al polvo y vapores con plomo podría causar un daño cerebral u otros problemas de salud, especialmente en el caso de niños y embarazadas. Para controlar la exposición al plomo y otras sustancias peligrosas se necesita utilizar equipos de protección adecuados, como un respirador bien ajustado (aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional, NIOSH) y una contención y limpieza correctos. Para obtener más información, llame al Centro Nacional de Información sobre el Plomo al 1-800-424-LEAD (en los EE. UU.) o comuníquese con la autoridad sanitaria local.

Elimine de las superficies cualquier tipo de contaminación, incluido el moho, lavándolas con un limpiador adecuado, enjuague minuciosamente y deje que se sequen. Rasquetee y lije la pintura descascarada o marcada hasta lograr una superficie sólida. Lije las superficies brillosas hasta opacarlas. Selle las manchas causadas por agua, humo, tinta, lápiz, grasa, etc. utilizando uno de los imprimadores/selladores adecuados.

**Acero y hierro:** Preparación mínima de la superficie mediante limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2. Elimine el aceite y la grasa de la superficie conforme al estándar SSPC-SP1. Para obtener un mejor rendimiento, realice la limpieza con abrasivos comerciales conforme al estándar SSPC-SP6. Se aconseja utilizar el imprimador recomendado para obtener el mejor rendimiento.

**Aluminio:** Elimine el aceite, la grasa, la suciedad, el óxido y otros materiales extraños conforme al estándar SSPC-SP1.

**Galvanizado:** Deje reposar durante al menos 6 meses antes de aplicar el revestimiento. Limpieza con solvente conforme al estándar SSPC-SP1. Cuando no sea posible desgastar la superficie o se la haya tratado con cromatos o silicatos, primero limpie con un solvente conforme al estándar SSPC-SP1 y aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo, una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y aplicar el imprimador sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

**Concreto y mampostería:** Para preparar la superficie, consulte el estándar SSPC-SP13/ NACE 6 o ICRI 03732, CSP 1-3. Las superficies se deberían lavar y secar minuciosamente. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 55 °F (12,7 °C) antes de enmasillar. Si fuera necesario para lograr un acabado más liso, utilice la masilla/imprimador recomendado. La masilla/imprimador se debe secar por completo conforme a las recomendaciones del fabricante antes de aplicar el revestimiento final. Las mamposterías curadas y las placas de cemento suaves o porosas deben limpiarse mediante una herramienta eléctrica o un chorro de arena simple para eliminar contaminantes con poca adherencia y obtener una superficie dura y firme. Aplique una capa de Loxon Conditioner, según las indicaciones de la etiqueta.

**Panel de yeso:** Llène las grietas y perforaciones con enduido/masilla y lije hasta que la superficie quede lisa. Los compuestos para juntas se deben curar y lijar hasta que la superficie quede lisa. Elimine todo el polvo producido al lijar.

**Madera:** Lije la madera expuesta para lograr una superficie indemne. Emparche todos los orificios e imperfecciones con masilla o enduido para madera y lije hasta que la superficie quede lisa.

**Superficies pintadas previamente:** Si se encuentra en buenas condiciones, limpie la superficie para eliminar cualquier material extraño. Se debe quitar el brillo de los revestimientos y superficies lisos, duros o brillantes desgastando la superficie. Utilice un área de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el revestimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie. Si la pintura está descascarada o muy desgastada, limpie la superficie hasta lograr un sustrato sólido y trátela como si fuera una superficie nueva, tal como se mencionó anteriormente.

## APLICACIÓN

Consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales antes de utilizar.

**Temperatura:** Mínimo 50 °F (10 °C)  
Máximo 120 °F (48,8 °C)  
(ambiente, de la superficie y del material)  
Al menos 5 °F (-15 °C) por encima del punto de condensación

**Humedad relativa:** 85 % máxima

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo pulverizador antes de utilizarlo con el diluyente correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

### **Pistola de pulverización sin aire**

Presión ..... 1800-2700 psi  
Manguera ..... 1/4" ID (0,63 cm)  
Boquilla..... .015" - .021"  
Filtro ..... Malla 60  
Dilución..... No se recomienda

**Brocha** ..... Nailon/poliéster  
Reduction ..... Not recommended

**Rodillo** ...tejido de 1/4"-1/2" (0,63-1,27 cm)  
Dilución..... No se recomienda

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

## INFORMACIÓN SOBRE LIMPIEZA

Use jabón y agua tibia para limpiar derrames, salpicaduras, manos y herramientas inmediatamente después de utilizar el producto. Después de limpiar, haga correr alcohol mineral por el equipo de la pistola para evitar que se oxide. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice alcoholes minerales.

## PRECAUCIÓN

No apto para utilizar en superficies que se encuentren continuamente húmedas, como bañeras, lavabos, duchas o encimeras.

La información y recomendaciones en la Hoja de Datos del Producto se basan en las pruebas realizadas por The Sherwin-Williams Company o en representación de ella. La información y recomendaciones mencionadas están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido al momento de su publicación. Consulte a un representante de Sherwin-Williams para obtener la Hoja de Datos del Producto y el Boletín de Aplicaciones más recientes. The Sherwin-Williams Company garantiza que sus productos están libres de defectos de fábrica conforme a los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad que se desprende de la presencia de productos defectuosos, si existieran, está limitada al remplazo de los productos defectuosos o a la devolución del precio