



PRO INDUSTRIAL™

113.05

PRO-CRYL®
IMPRIMADOR UNIVERSAL
SERIE B66-310

Desde el 01/02/2014, cumple con:			
OTC	SI	LEED® 09 CI	SI
SCAQMD	SI	LEED® 09 NC	SI
CARB	SI	LEED® 09 CS	SI
CARB SCM 2007	SI	LEED® 09 S	SI
MPI N.°	SI	NGBS	SI

CARACTERÍSTICAS

El imprimador universal Pro Industrial Pro-Cryl es un imprimador acrílico autorreticulante de tecnología avanzada. Inhibe la aparición de óxido y está diseñado para aplicaciones de construcción y mantenimiento. Se puede utilizar como imprimador debajo de revestimientos de alto rendimiento a base de agua o de solventes.

- Inhibe la aparición de óxido
- Un solo componente
- Resistente a las primeras señales de humedad
- Secado rápido
- Aplicación a bajas temperaturas de hasta 40 °F
- Uso interior y exterior
- Apto para instalaciones inspeccionadas por la USDA

Colores: Blanco opaco, gris, rojo óxido
Índice de aplicación por capa recomendado:

Mils húmedo:	5.0 - 10.0
Mils seco:	2.0 - 4.0
~Rendimiento:	156-312 ft ² /gal (14,5-29 m ² /gal) aproximadamente

NOTA: Las aplicaciones con brocha o rodillo pueden exigir varias capas para lograr el espesor máximo de la película y un aspecto uniforme.

Tiempo de secado a 6,0 mils húmedos y 50% HR:

	40 °F	77 °F	120 °F
Tacto:	2 horas	40 min	20 min
Libre de adhesión:	8 horas	2 horas	1 hora
Repintado:	16 horas	4 horas	2 horas
Curado:	45 días	30 días	14 días

El plazo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa.

Acabado: Lustre de poco brillo

Punto de Inflamación: N/C

Vida útil almacenado: 36 meses, sin abrir
Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F.

Tintura: No teñir

B66W310 (puede variar según el color)

COV (salvo solventes exentos):

96 g/L; 0,80 lb/gal

Conforme al Código de Reglamentos Federales [CFR], Título 40, Artículo 59.406 y a las Regulaciones de Productos Orgánicos [SOR] 2009-264, art. 12

Sólidos por volumen: 36% ± 2%

Sólidos por peso: 49% ± 2%

Peso por galón: 10,2 lb (4,6 kg)

SISTEMAS RECOMENDADO

Revestimiento final a base de agua:

- 1-2 capas del acrílico de alto rendimiento Pro Industrial
- o el epoxi catalizado a base de agua Pro Industrial
- o el acrílico para múltiples superficies Pro Industrial
- o el epoxi a base de agua Pro Industrial Hi-Bild
- o el epoxi precatalizado Pro Industrial

Revestimiento final a base de solventes:

- 1-2 capas del epoxi de alto rendimiento Pro Industrial
- o el esmalte alquídico uretanado Pro Industrial

El imprimador universal Pro Industrial Pro-Cryl B66W310 en blanco opaco cuenta con certificación de oro de GREENGUARD por las bajas emisiones químicas en el aire de espacios cerrados durante el uso del producto. Para más información, visita ul.com/gg.

Sistema comprobado: (a menos que se indique algo diferente)

- Substrato: Acero
- Preparación de la superficie: SSPC-SP10
- 1 capa del imprimador universal Pro Industrial Pro-Cryl
- 1 capa del acrílico de alto rendimiento Pro Industrial

Adherencia:

- Método: ASTM D4541
- Resultado: 500 psi

Corrosión por condiciones climáticas:

- Método: ASTM D5894, 10 ciclos, 3360 horas
- Resultado: Aprobado

Resistencia a impactos directos:

- Método: ASTM D2794
- Resultado: >140 in. lb

Resistencia al calor seco*:

- Método: ASTM D2485
- Resultado: 200 °F

Flexibilidad:

- Método: ASTM D522, 180 ° de inclinación, mandril de 1/4"
- Resultado: Aprobado

*Resiste el calor seco intermitente hasta 300 °F cuando se utiliza como sistema con Sher-Cryl HPA

Resistencia a la condensación de humedad:

- Método: ASTM D4585, 100 °F, 1250 horas
- Resultado: Aprobado

Dureza al lápiz:

- Método: ASTM D3363
- Resultado: H

Resistencia a la niebla salina:

- Método: ASTM B117, 1250 horas
- Resultado: Aprobado

Proporciona un rendimiento comparable a otros productos creados según especificaciones federales: AA50557 y especificaciones sobre pintura: SSPC-Paint 23.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

ADVERTENCIA: La remoción de la pintura vieja mediante lijado, rasqueteado u otro medio podría generar polvo o vapores que contengan plomo. La exposición al polvo o vapores con plomo podría causar daño cerebral u otros problemas de salud, especialmente en el caso de niños y embarazadas. Los métodos adecuados de contención, limpieza y el uso de equipo de protección, como un respirador bien ajustado (aprobado por NIOSH), ayudan a controlar la exposición al plomo y otras sustancias peligrosas. Para obtener más información, llama al Centro Nacional de Información sobre el Plomo al 1-800-424-LEAD (en los EE. UU.) o comunícate con la autoridad sanitaria local.

No limpiar con solventes que contengan hidrocarburos.

Acero y hierro: preparación mínima de la superficie mediante limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2. Elimina el aceite y la grasa de la superficie según SSPC-SP1. Para obtener un mejor rendimiento, realiza la limpieza con abrasivos comerciales conforme al estándar SSPC-SP6.

Aluminio: elimina el aceite, la grasa, la suciedad, el óxido y otros materiales extraños conforme al estándar SSPC-SP1.

Galvanizado: deja desgastar durante al menos 6 meses antes de aplicar el revestimiento. Limpieza con solvente conforme al estándar SSPC-SP1. Cuando no sea posible desgastar la superficie o se la haya tratado con cromatos o silicatos, primero limpia con un solvente conforme al estándar SSPC-SP1 y aplica un parche de prueba. Deja que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no es buena, elimina esos tratamientos con un chorro de arena conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo, una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y la aplicación del imprimador sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

Superficies pintadas previamente: si se encuentra en buenas condiciones, limpia la superficie para eliminar cualquier material extraño. Se debe quitar el brillo de las superficies y revestimiento lisos, duros o brillantes desgastando la superficie. Utiliza un área de prueba en la que apliques el producto y dejes que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no es buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el revestimiento anterior. Vuelve a comprobar la adherencia de la superficie. Si la pintura está descascarada o muy desgastada, limpia la superficie hasta lograr un sustrato sólido y trátala como si fuera una superficie nueva, tal como se mencionó anteriormente.

APLICACIÓN

Consulta las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales antes de utilizar.

Temperatura: Mínimo 40 °F
 Máximo 120 °F
 (ambiente, de la superficie y del material)
 Al menos 5 °F por encima del punto de condensación

Humedad relativa: Máximo 85%

A continuación encontrarás una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purga siempre el equipo pulverizador antes de utilizarlo con el diluyente correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Diluyente: Agua

Pistola de pulverización sin aire

Presión..... 2000 psi
 Manguera..... 1/4" ID
 Boquilla..... .015" - .019"
 Filtro..... Malla 60
 Dilución..... No se recomienda

Pulverización convencional

Pistola..... Binks 95
 Boquilla de fluidos..... 66
 Boquilla de aire..... 63PB
 Presión del atomizador..... 60 psi
 Presión de los fluidos..... 25 psi
 Dilución..... Según sea necesario hasta 5% por volumen

Brocha..... Nailon/poliéster
 Dilución..... No se recomienda

Rodillo..... tejido de 3/8"
 Dilución..... Según sea necesario hasta 5% por volumen

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían reemplazarse los equipos equivalentes.

INFORMACIÓN SOBRE LA LIMPIEZA

Usa agua tibia y jabón para limpiar derrames y salpicaduras inmediatamente. Limpia tus herramientas después de usarlas con agua y jabón, y también lávate las manos. Después de limpiar, aplica alcohol mineral a tus herramientas para evitar la oxidación. Sigue las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilices alcoholes minerales.

HOTW 02/17/2014 B66W310 32 96

KOR

La información y recomendaciones en la Hoja de Datos del Producto se basan en las pruebas realizadas por The Sherwin-Williams Company o en representación de ella. La información y recomendaciones mencionadas están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido al momento de su publicación. Consulta a un representante de Sherwin-Williams para obtener la Hoja de Datos del Producto y el Boletín de Aplicaciones más recientes. The Sherwin-Williams Company garantiza que sus productos están libres de defectos de fábrica conforme a los procedimientos de control de calidad pertinentes de Sherwin-Williams. La responsabilidad por productos defectuosos, si existieran, se limita al replazo de los productos defectuosos o a la devolución del precio de venta de los productos defectuosos, según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O DECLARACIÓN DE GARANTÍA, YA SEA EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LEY, DE PLENO DERECHO O DE OTRA NATURALEZA, INCLUIDA LA COMERCIABILIDAD Y LA APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.