



PRO

INDUSTRIAL™

B66W01051 Extrablanco
 B66W01053 Base profunda
 B66T01054 Ultraprofunda
 B66B11011 Negro
 B66Y11037 Amarillo de Seguridad
 B66R11038 Rojo de Seguridad

Al 14/08/2015 cumple con:			
OTC	SI	LEED® 09 CI	SI
SCAQMD	SI	LEED® 09 NC	SI
CARB	SI	LEED® 09 CS	SI
CARB SCM 2007	SI	LEED® 09 S	SI
MPI		NGBS	SI

CARACTERÍSTICAS

El acrílico DTM Pro Industrial es un revestimiento acrílico para interiores/exteriores, a base de agua, anticorrosivo para uso industrial liviano a moderado. Diseñado para obras nuevas o trabajos de mantenimiento, se lo puede usar directamente sobre sustratos preparados.

- Resistencia química
- Anticorrosivo
- Secado rápido
- Resistente a la aparición inmediata de óxido/las primeras señales de óxido
- Apto para instalaciones inspeccionadas por el United States Department of Agriculture (USDA, por sus siglas en inglés)

Color: Disponible en la mayoría de los colores, incluyendo Negro, Amarillo de seguridad, Rojo de seguridad.

Rendimiento recomendado por capa:

Mils húmedo:	6.0 - 10.0
Mils seco:	2.5 - 4.0
Rendimiento:	160-255 ft ² /gal (15-24 m ² /l)

aproximadamente

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían exigir varias capas para lograr el espesor máximo de la película y un aspecto uniforme.

Tiempo de secado a 6 mils húmedo y 50 % RH:

a 50 °F (10 °C) a 77 °F (25 °C) a 110 °F (43 °C)

Al tacto: 1 hora 20 min 10 min
 Libre de adhesión:

2 horas 45 min 30 min

Repintado: 2 horas 1 hora 1 hora

El plazo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa.

Acabado: 70+ unidades a @60°, Brillante

Punto de inflamación: N.C.

Vida útil almacenado: 36 meses, sin abrir
 Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

Tintura con CCE:

Base	oz/gal	Resistencia
Extrablanco	0-6	100%
Base profunda	6-12	100%
Ultraprofunda	10-12	100%

Extrablanco B66W01051

(puede variar según el color)

COV (salvo solventes exentos): Sin diluir:
 <50 g/L; 0,42 lb/gal

Conforme al Código de Reglamentos Federales (CFR, por sus siglas en inglés), Título 40, Artículo 59.406, y a las Regulaciones de Productos Orgánicos (SOR, por sus siglas en inglés) 2009-264, art. 12

Sólidos por volumen: 40 ± 2%

Sólidos por peso: 48 ± 2%

Peso por galón (3,78 l): 9.74 lb/gal ±2%

SISTEMAS RECOMENDADOS

Acero*:

2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Acero:

1 capa de imprimador Pro-Cryl Pro Industrial

o imprimador DTM/acabado

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Aluminio:

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Bloque de concreto:

1 capa de rellenedor de bloques para servicio pesado Pro Industrial

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Concreto/mampostería:

1 capa de imprimador para concreto y mampostería Loxon

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Panel de yeso

1 capa de imprimador ProMar 200

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Galvanizado:

2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Recubrimiento preacabado:

(terminaciones curadas)

1 capa de imprimador DTM de adherencia

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Madera, exteriores:

1 capa de imprimador para maderas de exterior

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

Madera, interiores:

1 capa de imprimador para paredes y maderas de calidad superior

1-2 capas de acrílico DTM Pro Industrial

*Colores de seguridad, Los colores Base Profunda y Ultraprofunda requieren el uso de un imprimador para lograr la máxima durabilidad, adherencia y protección contra la corrosión. La aplicación de un revestimiento sobre acero sin imprimación podría causar la aparición localizada de óxido.

Sistema comprobado: (a menos que se indique algo diferente)

Sustrato: Acero

Preparación de la superficie: SSPC-SP10

Acabado: Acrílico DTM Pro Industrial, B66W01051 – 2 capas a 3 mils seco/capa

Adherencia:

Método: ASTM D4541

Resultado: > 500 psi

Corrosión por condiciones climáticas:

Método: ASTM D5894, 1680 horas, 5 ciclos

Resultado: Clasificación 10N conforme al estándar ASTM D714 sobre la formación de ampollas

Clasificación 9 conforme al estándar ASTM D1654 sobre corrosión

Resistencia a impactos directos:

Método: ASTM D2794

Resultado: >160 in lb (>4,06 m lb)

Resistencia al calor seco:

Método: ASTM D2485

Resultado: 300° F (149 °C)

Flexibilidad:

Método: ASTM D522, 180° de inclinación, mandril de 1/8" (0,31 cm)

Resultado: Aprobado

Resistencia a la humedad:

Método: ASTM D4585, 1000 horas

Resultado: Clasificación 10N conforme al estándar ASTM D714 sobre la formación de ampollas

Clasificación 10 conforme al estándar ASTM D1654 sobre corrosión

Dureza al lápiz:

Método: ASTM D3363

Resultado: 6B, 7 días de secado al aire

Resistencia a la niebla salina:

Método: ASTM B117, 500 horas

Resultado: Clasificación 10N conforme al estándar ASTM D714 sobre la formación de ampollas

Clasificación 10 conforme al estándar ASTM D1654 sobre corrosión



PRO INDUSTRIAL ACRÍLICO DTM BRILLANTE

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

¡ADVERTENCIA! La eliminación de la pintura vieja mediante el lijado, raspado u otro medio podría generar polvo o vapores que contengan plomo. La exposición al polvo y vapores con plomo puede causar daño cerebral u otros problemas de salud, especialmente en el caso de niños y embarazadas. Para controlar la exposición al plomo y otras sustancias peligrosas se necesita utilizar equipos de protección adecuados, como un respirador bien ajustado (aprobado por el **Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional**, [NIOSH, por sus siglas en inglés]) y una contención y limpieza correctas. Para obtener más información, llame al Centro Nacional de Información sobre el Plomo al **1-800-424-LEAD** (en los EE. UU.) o comuníquese con la autoridad sanitaria local.

No limpiar con solventes que contengan hidrocarburos.

Acero y hierro: Preparación mínima de la superficie mediante limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2. Elimine el aceite y la grasa de la superficie conforme al estándar SSPC-SP1. Para obtener un mejor rendimiento, realice la limpieza con abrasivos comerciales conforme al estándar SSPC-SP6. Se aconseja utilizar el imprimador recomendado para obtener el mejor rendimiento.

Aluminio: Elimine el aceite, la grasa, la suciedad, el óxido y otros materiales extraños conforme al estándar SSPC-SP1.

Galvanizado: Deje reposar durante al menos 6 meses antes de aplicar el revestimiento. Limpieza con solvente conforme al estándar SSPC-SP1. Cuando no sea posible desgastar la superficie o se la haya tratado con cromados o silicatos, primero limpie con un solvente conforme al estándar SSPC-SP1 y aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo, una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y aplicar el imprimador sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

Concreto y mampostería: Para preparar la superficie, consulte el estándar SSPC-SP13/NACE 6 o ICRI 03732, CSP 1-3. Las superficies se deberían lavar y secar minuciosamente. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 55 °F (13 °C) antes de enmasillar. Si fuera necesario para lograr un acabado más liso, utilice la masilla/imprimador recomendado. La masilla/imprimador se debe secar por completo conforme a las recomendaciones del fabricante antes de aplicar el revestimiento final. Las mamposterías curadas y las placas de cemento suaves o porosas deben limpiarse mediante una herramienta eléctrica o un chorro de arena simple para eliminar contaminantes con poca adherencia y obtener una superficie dura y firme. Aplique una capa de Loxon Conditioner, según las indicaciones de la etiqueta.

Maderas: La superficie debe estar limpia, seca y sólida. Selle con el imprimador recomendado. No se debe pintar inmediatamente luego de lluvias o en días neblinosos. Los nudos y las vetas de resina se deben rasquetear, lijar y sellar antes de aplicar una capa completa de imprimador sobre la superficie. Todas las perforaciones de clavos u orificios pequeños se deben rellenar con masilla.

Superficies pintadas previamente: Si se encuentra en buenas condiciones, limpie la superficie para eliminar cualquier material extraño. Se debe quitar el brillo de los revestimientos y superficies lisos, duros o brillantes desgastando la superficie. Utilice un área de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el revestimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie. Si la pintura está descascarada o muy desgastada, limpie la superficie hasta lograr un sustrato sólido y trátela como si fuera una superficie nueva, tal como se mencionó anteriormente.

ETIQUETA DE PRECAUCIÓN

Utilice únicamente con una ventilación adecuada. Para evitar una exposición excesiva, abra las puertas y ventanas o utilice otros medios para garantizar la circulación de aire fresco durante la aplicación y el secado. Si le lora la vista, le duele la cabeza o sufre mareos, aumente la circulación de aire fresco, utilice protección respiratoria (aprobada por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional, **NIOSH**) o abandone el lugar. Evite el contacto con los ojos y la piel. Lávese las manos después de usar el producto. Mantenga el recipiente cerrado cuando no lo esté utilizando. No transfiera el contenido a otros recipientes para almacenarlo. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de contacto ocular, enjuáguese minuciosamente con una gran cantidad de agua. Consulte a su médico si la irritación persiste. En caso de ingerir el producto, llame de inmediato al Centro de Toxicología, una sala de emergencias hospitalaria o a un médico. **ADVERTENCIA:** Este producto contiene sustancias químicas que, según el estado de California, provocan cáncer y defectos congénitos u otros daños reproductivos. **NO INGERIR. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. SOLO PARA USO PROFESIONAL. CONSULTE LA HOJA DE DATOS SOBRE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES (MSDS, por sus siglas en inglés).**

HOTW 08/14/2015 B66W01051 05635 KOR, SP, FRC

APLICACIÓN

Consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS, por sus siglas en inglés) antes de utilizar.

Temperatura: Mínimo 50 °F (10 °C)
Máximo 110 °F (43 °C)
(del ambiente, de la superficie y del material)
Al menos 5 °F (0,15 °C) por encima del punto de condensación

Humedad relativa: Máximo 85 %

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo pulverizador antes de utilizarlo con el diluyente correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Pistola de pulverización sin aire

Presión 1500 psi
Manguera 1/4" ID (0,63 cm)
Boquilla017" - .021"
Filtro Malla 60
Dilución No se recomienda

Pulverización convencional

Pistola Binks 95
Boquilla de fluidos 66
Boquilla de aire 63PB
Presión del atomizador 50 PSI
Presión de los fluidos 10-20 PSI
Dilución No se recomienda

Brocha Nailon/poliéster
Dilución No se recomienda
Debido al secado rápido de este producto, la aplicación con brocha se debe limitar a áreas pequeñas en las que pueda mantenerse un borde húmedo.

Rodillo Tejido de 1/4"-3/8" (0,63-0,95 cm)
Dilución No se recomienda
Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

INFORMACIÓN SOBRE LIMPIEZA

Use agua tibia y jabón para limpiar derrames y salpicaduras inmediatamente. Use jabón y agua tibia para lavarse las manos y limpiar las herramientas inmediatamente después de utilizar el producto. Después de limpiar, enjuague por dentro la pistola con un solvente aprobado para evitar que se oxide. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice estos solventes.

La información y recomendaciones en la Hoja de Datos del Producto (PDS, por sus siglas en inglés) se basan en las pruebas realizadas por The Sherwin-Williams Company o en representación de ella. La información y recomendaciones mencionadas están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido al momento de su publicación. Consulte con su representante Sherwin-Williams o visite www.paintdocs.com para obtener la versión más reciente de la PDS y/o una SDS.